



CERTIFICAT DE CONTRÔLE

CONCLUSION CONTRÔLE		VISA MME	ACCEPTATION CLIENT
	OK	Nom :	Nom :
	Non Conforme	Date :	Date :

NUMERO DE PLAN: ...

REQUERANT: SCHNEIDER G.

DESIGNATION: bride hippodrome

NOMBRE DE PIECES: 8

N° EDMS: 1349089

CONTROLEUR: J.Ph.RIGAUD

page 1/3

Job.:

position de mesure	Résultats de mesure					
	bride 1		bride 2		conditions de mesure	
	bride test		bride test			
	N°5A		N°5B			
	Ra	Rt	Ra	Rt	NORME	ISO1997
1	0.49	5.49	0.56	7.09	PROFIL	R
2	0.45	5.80	0.55	5.45	FILTRE	GAUSS
3	0.46	5.44	0.50	5.66	EVA-L	4.0mm
4	0.47	4.41	0.47	5.70	N	5.00
5	0.47	4.35	0.46	4.80	λ c	0.8mm
6	0.54	5.29	0.46	5.39	λ s	2.5 μm
7	0.55	6.27	0.48	5.44		
8	0.54	6.04	0.45	5.36		
9	0.44	5.27	0.48	6.01		
10	0.50	6.68	0.45	4.88		
11	0.54	6.00	0.57	5.92		
12	0.53	6.31	0.55	5.51		
13	0.49	6.47	0.48	7.48		
14	0.51	5.82	0.40	4.96		
15	0.55	7.67	0.43	4.45		
16	0.54	7.47	0.44	4.90		
17	0.51	5.22	0.50	6.51		
18	0.59	7.35	0.50	7.24		
19	0.56	5.10	0.45	5.45		
20	0.55	7.00	0.42	4.45		
21	0.62	7.56	0.47	5.28		
22	0.54	6.08	0.53	6.03		
mini	0.44	4.35	0.40	4.45		
Maxi	0.62	7.67	0.57	7.48		

DATE
20.02.2014
APPROUVE PAR
A.CHERIF



Température : 20 °C	Moyens utilisés (incertitude de mesure estimée) : Appareil de rugosité MITUTOYO SJ-301 (±10%)	Unités de mesure : μm
---------------------	--	-----------------------



CERTIFICAT DE CONTRÔLE

CONCLUSION CONTRÔLE		VISA MME	ACCEPTATION CLIENT
	OK	Nom :	Nom :
	Non Conforme	Date :	Date :

NUMERO DE PLAN: ...
 DESIGNATION: **bride hippodrome**
 NOMBRE DE PIECES: **8**
 N° EDMS: **1349089**

REQUERANT: **SCHNEIDER G.**

CONTROLEUR: **J.Ph.RIGAUD**

page 2/3

Job.:

position de mesure	Résultats de mesure					
	bride 3		bride 4		bride 5 montée sur tank	
	SPBIPMV012		SPBIPMV012		HCBGIH011	
	CR000002		CR000001		CR000001	
	Ra	Rt	Ra	Rt	Ra	Rt
1	0.65	6.04	0.49	5.00	0.48	4.13
2	0.77	9.37	0.49	5.89	0.46	5.23
3	0.55	5.89	0.50	5.70	0.44	4.54
4	0.56	5.56	0.47	5.04	0.41	5.19
5	0.45	5.46	0.45	4.24	0.46	6.28
6	0.48	4.67	0.49	5.84	0.58	7.60
7	0.49	4.70	0.48	4.36	0.50	4.69
8	0.52	5.31	0.53	6.89	0.64	8.49
9	0.44	6.44	0.50	5.48	0.53	6.41
10	0.54	5.60	0.59	5.62	0.58	7.59
11	0.49	5.15	0.59	6.26	0.47	4.99
12	0.49	4.60	0.45	4.43	0.51	5.19
13	0.55	6.33	0.46	6.14	0.48	4.52
14	0.52	5.75	0.42	4.23	0.45	4.35
15	0.56	6.30	0.38	5.12	0.48	5.23
16	0.57	6.74	0.54	8.69	0.62	9.20
17	0.50	6.06	0.54	5.84	0.54	5.70
18	0.50	5.77	0.45	4.34	0.57	5.74
19	0.56	5.74	0.49	5.84	0.50	6.05
20	0.70	7.13			0.54	4.73
21					0.54	5.57
22						
mini	0.44	4.60	0.38	4.23	0.41	4.13
Maxi	0.77	9.37	0.59	8.69	0.64	9.20

DATE		
20.02.2014		
APPROUVE PAR		
A.CHERIF		
Température : 20 °C	Moyens utilisés (incertitude de mesure estimée) :	Unités de mesure : µm
Appareil de rugosité MITUTOYO SJ-301 (±10%)		



CERTIFICAT DE CONTRÔLE

CONCLUSION CONTRÔLE		VISA MME	ACCEPTATION CLIENT
	OK	Nom :	Nom :
	Non Conforme	Date :	Date :

NUMERO DE PLAN: ...

REQUERANT: SCHNEIDER G.

DESIGNATION: bride hippodrome

NOMBRE DE PIECES: 8

N° EDMS: 1349089

CONTROLEUR: J.Ph.RIGAUD

page 3/3

Job.:

position de mesure	Résultats de mesure					
	bride 6 montée sur tank		bride 7 montée sur tank		bride 8 monté sur tank	
	HCBGIOH11		HCBGIOH11		HCBGIOOH11	
	CR000002		CR000004		CR000003	
	Ra	Rt	Ra	Rt	Ra	Rt
1	0.51	4.41	0.73	10.12	0.66	6.77
2	0.54	5.36	0.79	8.10	0.78	7.74
3	0.56	7.69	0.53	4.93	0.61	8.51
4	0.47	4.84	0.75	9.75	0.59	9.36
5	0.44	5.38	0.65	8.32	0.54	8.15
6	0.55	6.05	0.68	8.85	0.60	8.88
7	0.47	5.98	0.80	9.40	0.65	9.31
8	0.40	5.11	0.74	9.44	0.63	9.42
9	0.49	9.89	0.60	7.46	0.70	9.30
10	0.41	4.70	0.56	7.28	0.65	9.10
11	0.59	4.78	0.73	6.49	0.66	8.90
12	0.53	6.02	0.67	9.99	0.78	14.38
13	0.57	8.20	0.56	6.12	0.77	9.80
14	0.47	4.83	0.63	9.32	0.64	12.27
15	0.48	5.04	0.69	9.43	0.64	9.15
16	0.50	8.80	0.60	7.55	0.72	10.31
17	0.52	6.94	0.73	11.10	0.76	14.33
18	0.53	5.56	0.75	11.84	0.75	11.03
19	0.53	6.48	0.78	11.23	0.77	11.48
20	0.52	6.32	0.74	11.06	0.59	7.39
21	0.49	5.39	0.75	8.67	0.56	5.78
22	0.56	6.54	0.69	6.60	0.80	8.29
mini	0.40	4.41	0.53	4.93	0.54	5.78
Maxi	0.59	9.89	0.80	11.84	0.80	14.38
DATE	20.02.2014					
APPROUVE PAR	A.CHERIF					
Température : 20 °C	Moyens utilisés (incertitude de mesure estimée) :				Unités de mesure : µm	
Appareil de rugosité MITUTOYO SJ-301 (±10%)						